



ACIDE PERACETIQUE - CH₃-C(=O)-O-OH

L'acide peracétique est connu depuis 1902, avec une large utilisation en industrie agroalimentaire, du textile et du papier.

Il est utilisé dans le domaine médical comme désinfectant des dispositifs médicaux. Sa propriété de ne pas fixer les protéines, le rend particulièrement intéressant dans la gestion du risque de "Prion".

L'acide peracétique est moins toxique et moins dangereux que d'autres désinfectants mais il n'est pas dénué de risque selon la concentration :

- pour des solutions > 15%, il

dégage des vapeurs inflammables avec le risque d'incendie et d'explosion

- les risques d'explosion et d'incendie imposent des conditions particulières de stockage pour les fortes concentrations (chambre froide antidéflagrante, récipients munis de bouchon à évent et résistants aux flammes).

Toxicité sur la peau :

- corrosif à des concentrations > 10% pendant 3 minutes, ou à des concentrations entre 3 à 5% (de 4 à 24 heures)
- irritant à des concentrations de 0,04 à 0,4 %. Pas d'effet irritant cutané à des concentrations < 0,04%.

Plusieurs fabricants de machines destinées au marché agro-alimentaire ont remarqué une dégradation rapide des joints en FPM, FVMQ, VMQ et NBR. La

cause principale de cette dégradation est le contact avec les produits de lavage contenant de l'acide peracétique dit APA à 5% d'activité.

Quelques résultats nous confirment cette tendance (voir tableau ci-dessous).

Après une collaboration étroite avec nos fournisseurs de matières premières, nous avons réussi à concevoir un mélange silicone ayant un très bon comportement vis-à-vis de l'APA (perte de dureté très faible). Cela nous a permis de proposer des solutions adaptées aux attentes des fabricants et utilisateurs de machines de conditionnement alimentaire.

Encore une fois, EFJM a su relever un défi technologique, nous confortant ainsi dans notre démarche pour le futur.

VIEILLISSEMENT DANS APA 5%

	Prop. avant vieillissement	2 h	6 h	24 h	48 h	72 h	
	Densité	Dureté Sh A					
NBR	1.23	70	68	67	66	65.5	66
VMQ	1.32	71	68	66.5	60.5	50	48
FVMQ	1.51	70	63	62	61	60	60
FPM	1.84	75	64	63	61	62.5	62.5

